

## RFO Smart Sensor SP 50 (Smart Sensor für Feuchtigkeit und/oder Temperatur)



Produktbeschreibung	RFO SP 50
Intelligente Sensoren sind drahtlose Datenlogger , die vollständig automatisierte Datenerfassung von Temperatur oder der Kombination von Temperatur- und Feuchtigkeitswerten durchführen. Dieses erübrigt somit eine manuelle Tätigkeiten und erhöht nachhaltig die Prozesseffizienz und Entscheidungsgeschwindigkeit.	
Intelligente Sensoren zeigen automatisch an, wenn Schwellenwerte im Begriff sind, überschritten werden. Dieses ermöglicht so eine proaktive Intervention (z.B. während des Transports je nach Konfiguration).	
Intelligente Sensoren kommunizieren drahtlos mit einem drahtlosen Netzwerk, bestehend aus einem Gateway / Daten Sender und Data Bridge / Repeater, die die Reichweite der Kommunikation erweitern.	

Database / Server

Datatransmitter / Gateway

Data Bridge / Repeater

Datacollector / Sensor



Batterie	2xAAA Lithium Thionyl Chloride	
Batterie Standzeit	3-5 Jahre (typischer Gebrauch*)	
Auszeichnungsrate	Konfigurierbar	
Speicher	2 MB interner Speicher	
Reichweite Empfang	50 m (Line of Sight)	
Radio	IEEE 802.15.4 PHY compliant radio at 2.4GHz	
Betriebstemperatur	from - 10°C up to 65°C	
Maße	61 x 56 x 14 mm	
Schutzklasse	IP67, ABS, weiß	
Gehäuse	±0.5°C bei -25°C bis +85°C, Auflösung 0.0625°C	
Gewicht	38 gr	
Zertifizierungen	RoHS, WEEE	
Artikel Nr.:		<b>RFO SP 50</b>

### Typische Anwendungen

Inventar- & Gebäudemanagement	Cold chain & Fahrzeug Überwachung
Automotive Industrie und Labor	
Bio/Chemieindustrie/Forensik/Pharmazie/Umwelt	



**Kontakt:**

sales@radioforce.net  
www.radioforce.net